**Инструкция по охране труда для наладчиков автоматических линий**

**и агрегатных станков**

**1. Общие требования охраны труда**

1. К самостоятельной работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение по профессии, вводный и первичный инст­руктаж по охране труда, специальное обучение, стажировку на рабо­чем месте и получившие допуск к самостоятельной работе, имеющие 1 группу по электробезопасности.
2. Первичный инструктаж по охране труда, в том числе и по безопасным методам работы, проводится мастером непосредственно на рабочем месте.

Повторный инструктаж по охране труда проводится не реже 1 раза в 3 месяца. Повторный инструктаж по электробезопасности не реже 1 раза в 12 месяцев.

Периодическое обучение и проверка знаний требований охраны труда проводится не реже 1 раза в 12 месяцев.

1. На территории предприятия необходимо соблюдать Правила внут­реннего трудового распорядка предприятия, быть внимательным по отношению к движущемуся транспорту и работающим грузоподъём­ным машинам.
2. Необходимо соблюдать установленные на предприятии ре­жим труда и отдыха.

Нормальная продолжительность рабочего времени не может превы­шать 40 часов в неделю. Сверхурочные работы допускаются в случа­ях, предусмотренных ТК РФ.

Суммарное время на отдых и естественные надобности в течении смены 45 минут, не считая обеденного перерыва.

1.5. При работе на автоматической линии на наладчика возмож­но воздействие следующих опасных производственных факторов:

* острые кромки, заусенцы деталей, заготовок и инструмента, отле­тающая от детали стружка могут привести к травмам;
* высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инст­румента может привести к травме;
* движущиеся части оборудования и механизмов могут привести к травме;
* передвигающиеся заготовки, детали, изделия могут привести к травме;
* повышенный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека – может привести к электротравме.

Возможно воздействие следующих вредных производственных факторов:

- масло, абразивная пыль, шум, которые могут привести к заболева­ниям кожи, органов дыхания и слуха.

1.6. Для нормального и безопасного производства наладочных работ на автоматической линии наладчику необходимо применение следующих средств индивидуальной защиты:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Средства индивидуальной защиты | ГОСТ | Срок носки (мес.) |
| 1 | Костюм х/б | 27575-87 | 12 мес. |
| 2 | Ботинки кожаные | 12.4.187-97 | 12 мес. |
| 3 | Очки защитные | 12.4.013-85 | До износа |

1. Работник должен проходить противопожарный инструктаж не реже 1 раза в 3 месяца, знать правила поведения во время пожара.
2. Работник должен немедленно извещать своего непосредст­венного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угро­жающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, про­исшедшем на производстве или об ухудшении состояния своего здо­ровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионально­го заболевания (отравления).
3. Работник должен оказать пострадавшим при травмировании, отравлении или внезапном заболевании первую доврачебную помощь.
4. Необходимо соблюдать правила личной гигиены, перед приёмом пищи мыть руки очищающей пастой и мылом.
5. Лица, нарушившие настоящую инструкцию, несут ответст­венность в соответствии с законодательством РФ.

**2. Требования охраны труда перед началом работы**

1. Привести в порядок рабочую одежду: застегнуть обшлага ру­кавов, заправить одежду так, чтобы не было развевающих концов, уб­рать волосы под плотно облегающий головной убор.
2. Подготовить индивидуальные средства защиты (очки), про­тереть стёкла очков и проверить отсутствие трещин на стёклах.
3. Подготовить рабочее место к безопасной работе и освобо­дить проходы.
4. Проверить наличие на рабочем месте режущего и меритель­ного инструмента, приспособлений.
5. Пол должен быть ровным, без выбоин или выступающих частей плитки.
6. Проверить исправность подножной деревянной решетки, убедиться в её устойчивости и отсутствии поломанных планок.
7. Проверить наличие, исправность и прочность крепления:

а) ограждений зубчатых колёс, приводных ремней и т.д.;

б) предохранительных устройств для защиты от стружки и масла;

в) заземляющих устройств;

г) устройств для крепления инструмента;

д) масла в масленках, при необходимости добавить его.

1. Убедиться в отсутствии оголённых проводов.
2. Убедиться внешним осмотром в исправном состоянии дви­жущихся частей станков и транспорта автоматических линий.

2.10. Проверить надёжность закрепления и центрирования ре­жущего инструмента.

2.11.Прежде чем включить автоматическую линию, проверить, нет ли посторонних предметов, мешающих пуску и работе механизмов и лишь после этого проверить работу станков на холостом ходу.

1. Проверить исправность системы смазки и охлаждения. Убедиться в том, что смазка и охлаждающая жидкость подаётся нор­мально и бесперебойно.
2. Перед каждым включением автоматической линии прове­рить, что пуск её никому не угрожает.
3. Проверить наличие заготовок. Убедиться, что используе­мые заготовки и тара размещены безопасно, удобно, устойчиво, не перекрывая проходов и проездов.
4. Проверить исправность осветительных приборов внешним осмотром.
5. Проверить исправность вентиляционных отсосов.

**3. Требования охраны труда во время работы**

1. Соблюдать требования, изложенные в руководстве по экс­плуатации линии.
2. Выполнять только ту работу, которая поручена мастером или руководителем работ и разрешена администрацией цеха.
3. Во время работы быть внимательным, не отвлекаться от своих прямых обязанностей, не отвлекать других какими-либо делами или разговорами, не имеющими отношения к работе.
4. Для обеспечения правильной установки на станок приспособ­лений и обрабатываемых деталей, очищать базовые поверхности от стружки и масла.
5. Обрабатываемая деталь должна быть надёжно закреплена в зажимных приспособлениях.
6. При наладке (подналадке), снимаемые части станка и дета­ли должны укладываться на подготовленные стеллажи и подставки.
7. Не производить замеров детали, не дождавшись полного окончания цикла работы станка и остановки движения замеряемой де­тали или инструмента. Не производить подналадку станков во время их работы.
8. Не разрешается работать на автоматической линии в рукави­цах, перчатках и с забинтованными руками.
9. Не пользоваться сжатым воздухом для очистки станка или базовых поверхностей.
10. Закончив наладку (подналадку) проверить, не остались ли в механизмах станка ручной инструмент, крепёжные детали и другие по­ сторонние предметы.
11. Не допускать загромождения рабочего места, проходов де­талями, заготовками, тарой, а также посторонними предметами.

Обязательно остановить линию и вывести инструмент из рабоче­го состояния при:

* уходе от станка даже на короткое время;
* временном прекращении работы;
* перерывах подачи электроэнергии;
* установке, съёме и переустановке деталей;
* уборке, смазке и чистке станка;

.- проверке режущего инструмента;

- обнаружении каких-либо неисправностей в работе оборудования.

1. При включенном станке не открывать ограждения движу­щихся элементов станка, требующих периодического доступа при на­ладке, смене ремней и т.п.
2. Не допускать на своё рабочее место лиц, не имеющих от­ношения к порученной Вам работе.
3. В случае болезненного состояния известить о плохом са­мочувствии руководителя, прекратить работу и обратиться в здравпункт.
4. При наладке оборудования автоматической линии на пуль­те управления или входном рубильнике должен быть вывешен плакат «Не включать - работают люди!»
5. Не перелазить через транспортёры и автоматические ли­нии - пользоваться предусмотренными для этого проходами.
6. Не производить замеры деталей при автоматическом цикле линии. При необходимости переключить линию на наладочный режим.
7. Во время работы линии на автоматическом и наладочном режиме не касаться движущихся частей станка, инструмента, обраба­тываемой детали и подвижных элементов транспорта.
8. Не удалять стружку со станков и транспорта автоматиче­ской линии руками. Пользоваться при этом предусмотренным техно­логией способом.
9. Следить за тем, чтобы траншеи транспортёров стружки бы­ли закрыты решётками на всей длине промежутков между станками автоматической линии. Все кожухи, щитки и ограждения, снятые для наладки или ремонта, по завершении работ, должны быть установле­ны на место.
10. Движущиеся части транспортных средств, являющиеся ис­точниками опасности ограждаются, за исключением частей, огражде­ние которых невозможно по их функциональному назначению.

3.23. Элементы и детали транспортных средств не должны иметь травмоопасных острых углов и поверхностей с неровностями, являющимися потенциальным источником опасности.

**4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

1. При возникновении неисправностей оборудования (отказ в работе, постороннем шуме и стуке, возникновении поломок, угрожающих аварией, прекращение подачи электроэнергии, появлении постороннего запаха) необходимо прекратить эксплуатацию оборудования, выключить его. Необходимо оповестить об опасности окружающих людей и непосредственного руководителя работ и до устранения неисправностей к работе не приступать. Запрещается самостоятельно устранять неисправности.

4.2. При пожаре или обнаружении признаков горения немедленно сообщить в пожарную команду по телефону …., сообщить мастеру или вышестоящему руководителю и приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения. При необходимости вызвать городскую пожарную службу по телефону 112, организовать встречу пожарной команды.

4.3. При несчастном случае с Вами или другим работником прекратить работу, поставить в известность мастера оказать первую доврачебную помощь пострадавшим и обратиться в здравпункт лично или позвонить по телефону ….

Обеспечить сохранность обстановки аварии или несчастного случая, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей и не приведет к осложнению аварийной обстановки. При необходимости вызовите скорую медицинскую помощь по телефону 112.

4.4 При аварии систем водоснабжения, отопления и т.д. препятствующих выполнению технологических операций, прекратить работу до ликвидации аварии и её последствий.

**5. Требования охраны труда по окончании работ.**

5.1 Остановить работающее оборудование, выключить электродвигатель,  
обесточить оборудование путем отключения вводного выключателя.

5.2 Привести в порядок рабочее место, убрать инструмент и приспособления в отведенное место, убрать отходы производства (ветошь, опилки, просыпавшуюся стружку) в установленную тару согласно маркировки.

5.3 Сдать оборудование сменщику или мастеру, сообщить обо всех  
замечаниях и неполадках в работе и о принятых мерах по их устранению.

5.4 Убрать одежду в специальное отведенное место, вымыть руки теплой водой с мылом или принять душ.